

AP-321 AUTONIVELANTE POLIURETANICO

Descripción

Sistema poliuretánico de dos componentes desarrollado para recubrir pisos industriales de hormigón y acero.

Ventajas

- Posee alta resistencia mecánica y a la abrasión, por lo que, se utiliza como acabado final de pisos industriales de alto tránsito.
- Además tiene excelente brillo y buena adherencia sobre sustratos que poseen revestimientos epoxis y acrílicos.
- También posee buen comportamiento cuando el sustrato tiene una temperatura de hasta 190°C.
- Apto a bruscos cambios de temperatura por su excelente módulo de elasticidad.
- Gracias a su gran velocidad de curado permite realizar mantenimientos en planta en pleno funcionamiento.
- Por su alto módulo de elasticidad no necesita juntas de dilatación.
- Se puede aplicar en una mano entre 1 y 3 milímetros.
- Es completamente aséptico. Especial para laboratorios.

Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, etc.

Preparación de Superficies

Superficies de Acero: para obtener un óptimo rendimiento, eliminar todo tipo de óxido y suciedad por rasquetado, lijado o con chorro abrasivo hasta metal blanco.

Previamente aplicar fondo anticorrosivo.

Superficies de Hormigón: aplicar sobre alisados de cemento. En piletas o tanques llaneados mecánicamente o con superficies muy lisas se debe arenar o escalificar hasta obtener el perfil de rugosidad requerido. Limpiar y/o lijar si es necesario.

Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes.

Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico-químicas hasta lograr uniformidad del color. Esperar el tiempo de inducción especificado y aplicar.

Forma de Aplicación

Para realizar una aplicación sobre hormigón se debe colocar previamente una imprimación poliuretánica. La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura del ambiente debe estar entre -2°C y 45°C. La humedad relativa del ambiente no puede superar el 95%. Se puede aplicar con soplete air-less y llana dentada.

Propiedades Físico - Químicas

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

Tipo de Vehículo: Poliéster - isocianato

Solventes: no contiene

Color: Ver carta de colores

Brillo: Brillante

Peso Específico 25°C: 1,41 ± 0,03kg/l

(ASTM D333)

Adherencia: 4B (Cross-Cut Test) (ASTM D3359)

Dureza: 2H (Pencil Hardness) (ASTM D3363)

Sólidos en Peso: 100% (ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 100% (ASTM D2697)

VOC: 0 gr / litro (ASTM D3960)

Componentes: 2 ("A" y "B")

Relación de Mezcla: 5 de "A" y 1 de "B" en volumen

Tiempo de Inducción: no corresponde

Rendimiento teórico: 1 m²/l para 1 mm de espesor

Vida Útil de la Mezcla: 40 minutos

Secado Duro en 1 mm: 12 horas

Período de Repintado: de 14 a 24 horas. Si la aplicación de la siguiente mano es mayor a 24 horas, lijar levemente.

Máxima Resistencia Físico-Química: 4 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados.

Presentación

En módulos de 12 y 24 litros.

Seguridad e Higiene

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama. Conservar en envases bien cerrados.

Evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación en los ojos.

