

D-081 REVESTIMIENTO EPOXI SIN SOLVENTES**Descripción**

Sistema epoxi de dos componentes especialmente desarrollado para hormigón, mampostería, yeso, madera y acero donde se desee una superficie impermeable, sin poros, aséptica y con excelente resistencia a la temperatura.

Ventajas

- Es de altos sólidos, dejando hasta 150 micrones de espesor seco por mano.
- Bajo VOC, no tiene olor ni libera solventes.
- Tiene alta resistencia a desinfectantes, biocidas, bactericidas, solventes orgánicos, ácidos y bases inorgánicas.
- Alta resistencia al impacto por su flexibilidad.
- Posee excelente resistencia en una rango de temperatura que va desde -18°C a 95°C.
- Además tiene excelente adherencia sobre sustratos que poseen revestimientos epoxis, poliuretánicos y acrílicos.
- Aplicable en hormigones lisos para aumentar la adherencia y evitar desprendimientos.
- También tiene buena resistencia química a glúcidos, sacáridos, gasoil, naftas, aceites, fuel oil, aguas hervidas.
- Buen brillo, alta adherencia, resistencia a la abrasión y excelente nivelación.

Campos de Aplicación

En industria alimenticia, escuelas, hospitales, interior de tanques contenedores de agua, estructuras de hierro, etc.

Preparación de Superficies

Superficies de Hormigón: aplicar sobre alisados de cemento. En piletas o tanques llaneados mecánicamente o con superficies muy lisas (semi brillantes) se debe arenar hasta obtener el perfil de rugosidad requerido.

Limpiar y/o lijar si es necesario.

Superficies de Acero: para obtener un óptimo rendimiento, eliminar todo tipo de óxido y suciedad por rasquetado, lijado o con chorro abrasivo hasta metal blanco.

Previamente aplicar fondo anticorrosivo.

Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico-químicas hasta lograr uniformidad del color. Esperar el tiempo de inducción especificado y aplicar.

Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura del ambiente debe estar entre 5°C y 45°C. La humedad relativa del ambiente no puede superar el 80%.

Se puede aplicar con pincel, rodillo o soplete air-less.

Dilución según el método de aplicación

No se debe diluir

Propiedades Físico - Químicas

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

Tipo de Vehículo: Epoxi - Aducto

Solventes: No contiene

Color: Blanco

Brillo: Brillante

Peso Específico 25°C: 1,22 ± 0,03kg/l

(ASTM D333)

Adherencia: 5B (Cross-Cut Test) (ASTM D3359)

Dureza: 2H (Pencil Hardness) (ASTM D3363)

Sólidos en Peso: 99 % (ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 96 ± 1% (ASTM D2697)

VOC: 12.2 gr / litro (ASTM D3960)

Componentes: 2 ("A" y "B")

Relación de Mezcla: 3 de "A" y 1 de "B" en volumen

Tiempo de Inducción: 5 minutos

Rendimiento teórico: 6.4 m²/l para 150 micrones de película seca

Vida Útil de la Mezcla: 2 horas

Secado Duro en 150 micrones de película seca: 10 horas

Período de Repintado: de 10 a 48 horas. Si la aplicación de la siguiente mano es mayor a 48 horas, lijar levemente.

Máxima Resistencia Físico-Química: 7 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados.

Seguridad e Higiene

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama. Conservar en envases bien cerrados.

Evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación en los ojos.

