

Descripción

Sistema epoxi siliconado utilizado para proteger una amplia gama de sustratos de temperaturas de hasta 600 °C suministrada en forma continua.

Posee gran elasticidad por lo que, puede sufrir variaciones bruscas de temperatura sin afectar sus propiedades. Apto para ser aplicado en hornos, conductos, hogares, etc.

Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, metalúrgica, siderúrgica, química, alimenticia, aeronáutica, naval, etc.

Preparación de Superficies

Superficies de Acero: Para obtener un óptimo rendimiento, eliminar todo tipo de óxido y suciedad por rasquetado, lijado o con chorro abrasivo hasta metal blanco.

Previamente aplicar fondo anticorrosivo.

Superficies de Hormigón: tratar con hidrolavadora hasta lograr la eliminación de toda suciedad en la superficie del sustrato. El mismo debe estar libre de aceites y de grasas.

Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico-químicas hasta lograr uniformidad del color y aplicar.

Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura del ambiente debe estar entre -2°C y 45°C. La humedad relativa del ambiente no puede superar el 85%. Se puede aplicar con soplete air-less, soplete convencional, pincel o rodillo.

Presentación

En módulos de 4, 10 y 20 litros.

Dilución

Pincel: no es necesario diluir.

Rodillo: hasta un 10% de diluyente DX-203

Soplete Convencional: hasta un 20% de diluyente DX-203

Soplete Air-less: no es necesario diluir

Propiedades Físico - Químicas

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

Tipo de Vehículo: epoxi siliconado

Solventes: Xileno, acetato de etilglicol

Color: aluminio y negro

Brillo: satinado

Peso Específico 25°C: 1,20 ± 0,03kg/l

(ASTM D333)

Adherencia: 4B (Cross-Cut Test)

(ASTM D3359)

Dureza: 2H (Pencil Hardness)

(ASTM D3363)

Sólidos Sólidos en Peso: 55%± 2

(ASTM D2369)

Sólidos en Volumen: 40%± 2

(ASTM D2697)

VOC: 540 gr / litro

(ASTM D3960)

Componentes: 1

Rendimiento teórico: 8 m²/l para 50m de película seca

Secado al tacto en 50m de película seca: 60 minutos

Secado Duro: 5 horas

Período de Repintado: de 4 a 36 horas. Si la aplicación de la siguiente mano es mayor a 36 horas, lijar levemente.

Máxima Resistencia Físico-Química: 7 días

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados

Seguridad e Higiene

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama.

Conservar los envases bien cerrados.

Evitar el contacto prolongado con la piel.

En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico. Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

