

Descripción

Sistema epoxi de dos componentes, utilizado como revestimiento interior de tanques que contienen sustancias químicas agresivas como alcoholes, agua potable, bebidas, etc.

Ventajas

- Apto para recubrir una alta gama de sustratos como hormigón, acero, hierro, etc; donde se almacenan sustancias agresivas.
- Cura a temperaturas menores a 1°C y sus características no se ven afectadas a altas concentraciones de humedad ambiente.
- Es de altos sólidos, por lo que, su VOC es bajo y puede utilizarse en lugares donde se manejan productos comestibles.
- Se aplica donde se requirieren condiciones higiénicas.

Campos de Aplicación

En la industria petrolera, petroquímica, química, alimenticia, etc.

Preparación de Superficies

Superficies de Acero: limpiar con chorro abrasivo a grado Sa 2½ (metal casi blanco). Para eliminar óxido con mala adherencia, escamas de laminación o revestimientos anteriores deteriorados, realizar chorreado comercial (Sa 2), limpieza mecánica (St 3) o manual (St 2).

Superficies de Hormigón: tratar con hidrolavadora hasta lograr la eliminación de toda suciedad en la superficie del sustrato. El mismo debe estar libre de aceites y de grasas.

Método de Mezcla

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en la relación de mezcla especificada en las propiedades físico-químicas hasta lograr uniformidad del color y aplicar.

Forma de Aplicación

La superficie debe estar completamente limpia y seca. La temperatura del ambiente debe estar entre 0°C y 45°C. Se puede aplicar con soplete air-less, soplete convencional, pincel o rodillo.

Dilución

- Pincel: hasta un 10% de diluyente DX-115
- Rodillo: hasta un 15% de diluyente DX-115
- Soplete Convencional: hasta un 15% de diluyente DX-115
- Soplete Air-less: hasta un 5% de diluyente DX-115

Presentación

En módulos de 20 y 40 litros

Propiedades Físico - Químicas

(todos los ensayos se hicieron a 20°C y 50% de humedad relativa)

- Tipo de Vehículo: resina epóxica, poliamina
- Solventes: no contiene solventes aromáticos
- Color: crema
- Brillo: satinado
- Peso Específico 25°C: 1,40 ± 0,03kg/l (ASTM D333)
- Adherencia: 3B (Cross-Cut Test) (ASTM D3359)
- Dureza: 3H (Pencil Hardness) (ASTM D3363)
- Sólidos en Peso: 86%± 2 (ASTM D2369)
- Sólidos en Volumen: 78%± 2 (ASTM D2697)
- VOC: 200 gr / litro (ASTM D3960)
- Componentes: 2 ("A" y "B")
- Relación de Mezcla: 1 de "A" y 1 de "B" en volumen
- Rendimiento teórico: 180 gr/m² para 100m de película seca
- Vida Útil de la Mezcla: 2 horas
- Secado al tacto en 100m de película seca: 5 horas
- Secado Duro: 10 horas
- Período de Repintado: 10 horas
- Máxima Resistencia Físico-Química: 7 días
- Tiempo de Almacenamiento: 12 meses en sus envases originales correctamente cerrados

Seguridad e Higiene

Producto inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar los envases bien cerrados. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto lavar con abundante agua. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

